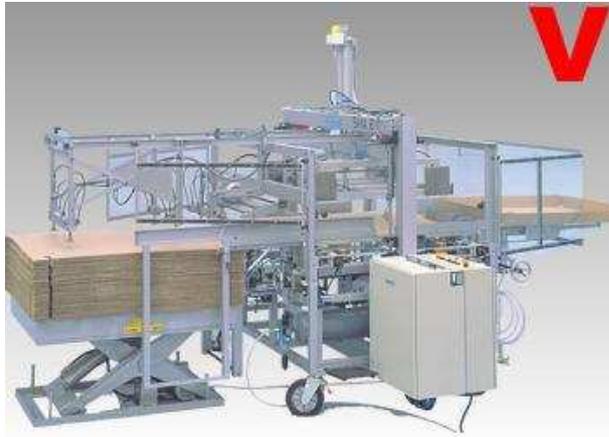


## Vollautomatische Stülpboden und Stülpdeckel Heftmaschine SHA 81- Standard

Abheben - Zuführen – Formen – Heften - Wenden – Ausstoßen - Übergeben



von Kartonzuschnitten aus Voll- oder Wellpappe zu gehefteten Stülpböden bzw. Stülpdeckeln.

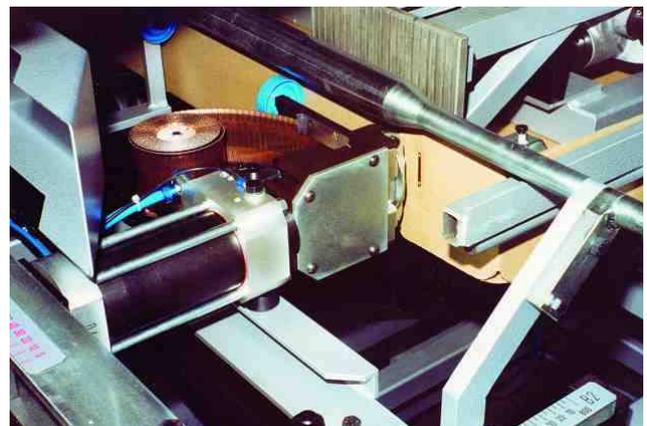
Für zentralen und integrierten Einsatz.

Die Kartonzuschnitte werden palettenweise auf einem der Heftmaschine vorgeschaltetem Scherenhubtisch plaziert.

### Automatische Funktionen:

- > Abheben und Zuführen der Kartonzuschnitte.
- > Formen zum Kartontray.
- > Heften der 4 Klappen.
- > Einfach- oder Doppelheftung
- > Ausstoßen oder Abheben.

Zusatzfunktionen optional Wenden vom Stülpboden zum Stülpdeckel; Überschieben und Zentrieren in Abschiebestation. Hochbau.



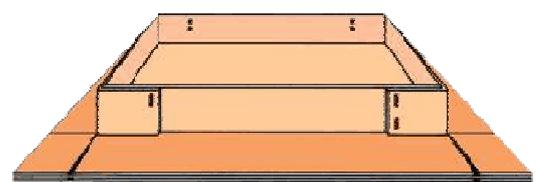
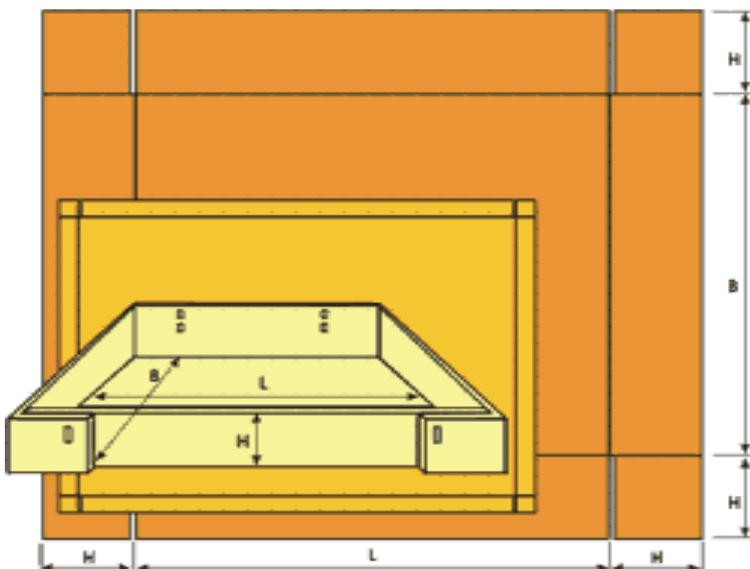
Leistung 8-10 Stülpböden / Minute.

### Verstellbarkeitsbereich

Länge: 1140 - 1230 mm  
 Breite: 800 - 1040 mm  
 Höhe: 50 - 240 mm

Ab 120 mm Höhe  
 Doppelheftung.

(andere Größen auf Anfrage)

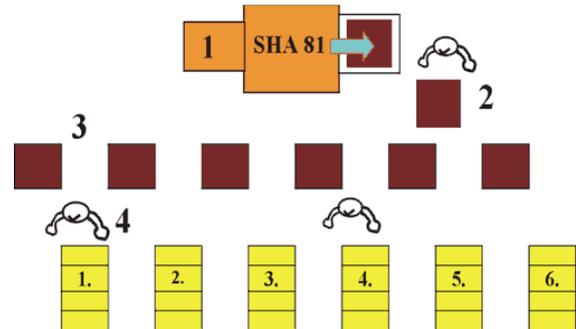


**Zentraler Einsatz Heftmaschine SHA 81**

Die hohe Leistung von 8-10 Trays / Minute, sowie die schnelle Umstellzeit auf eine andere Traygröße ermöglicht die Versorgung von 6 - 8 Abpacklinien gleichzeitig.

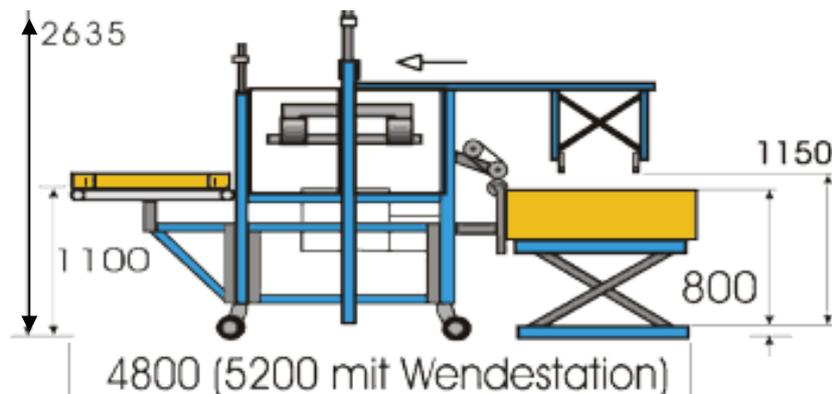
**Bisheriger Ablauf:** 1 Person für jeweils 1 Linie, d.h. Kartonaufbereitung, Versorgung und Überwachung durch 1 Person.

**SHA 81 Zentraler Einsatz:** 1 Person (2) für Kartonaufbereitung und Vorratslagerung (3) für 6 – 8 Linien.  
 1 Person (4) zuständig für Überwachung und Versorgung von 2 – 3 Linien.



1. SHA 81 produziert vollautomatisch Kartontrays
2. Anlieferung von 40-50 Kartontrays mittels leichtgängiger Handwagen an die jeweilige Linie.
3. Vorratshaltung an der jeweiligen Abpacklinie
4. 1 Person zuständig für Versorgung und Überwachung von 2 – 3 Linien.

**Ergebnis:** Im Drei-Schichtbetrieb können dadurch ca. 9 Personen freigestellt werden, d.h. die Heftmaschine amortisiert sich nach ca. 3 Monaten!


**Technische Daten: Vollautomatische Heftmaschine SHA 81**  
 für zentralen und integrierten Einsatz

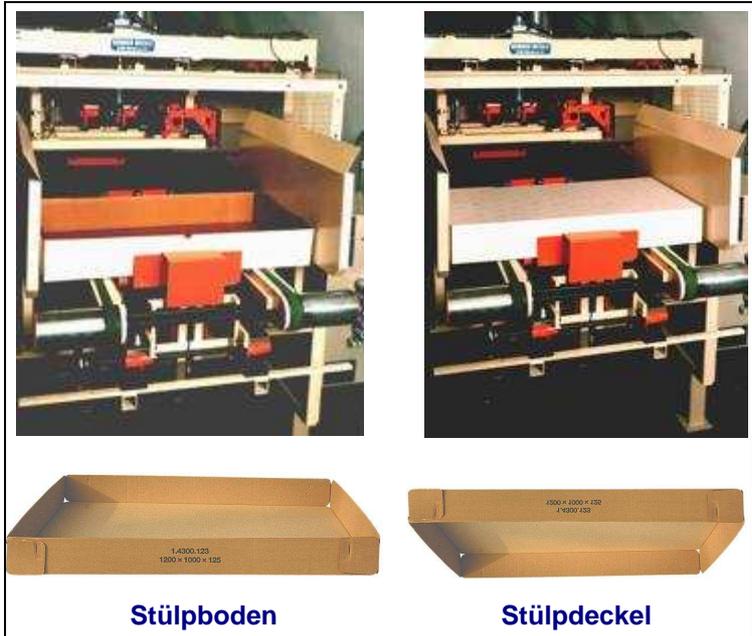
Leistung / Minute:	8 – 10 Zuschnitte
4 Rollenklammern Heftköpfe	B 36 – 60 (oder B 36 - 70)
Ladekapazität pro Heftkopf	4000 Rollenklammern
Nachladezeit pro Heftkopf	unter 1 Minute
Rollenheftklammer	36 mm Rückenbreite
Rollenheftklammer geeignet für	Voll-, Einfach-, Doppelwellpappe
Umstellung/ Zuschnittgröße	2 – 3 Minuten
Antrieb: Elektro/Pneumatisch	415 Volt, 50 Hertz, 4-6 bar
Steuerung: SPS	SIEMENS SPS S7
Ausstattung mit 4 Lenkrollen	für leichten Standortwechsel
Ausstattung mit 20 Ltr. Druckkessel	Ausgleich von Luftschwankungen
Abnahmehöhe/Ausgabehöhe	1150 mm/ 1100 mm
Nutzhöhe: Hubtisch/Abnahme	800 mm
Maschinenabmessungen L x B x H	4800 (5200) x 2708 x 2635 mm

**G) SHA 81 / Wendestation**

In einer Sonderausführung kann die Heftmaschine auch so geliefert werden, dass in der Ausgabestation der Stülpboden zusätzlich zum Stülpdeckel gedreht werden kann.

Je nach Programmierung können dabei z.B. 6 Stülpböden und dann 1 Stülpdeckel produziert werden. Sollen die Stülpdeckel in der Ausgabestation abgesaugt werden so kann die Deckelfläche noch zusätzlich unterstützt werden.

Klappenfaltung nach außen oder auf Wunsch nach innen. Ebenfalls abgeflichtete Ecken möglich.

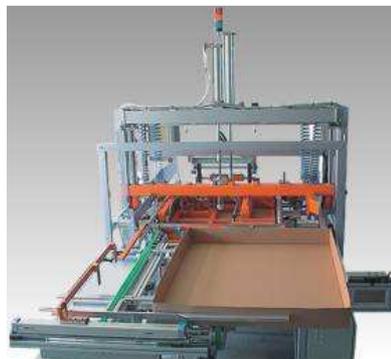

**Stülpboden**
**Stülpdeckel**
**K) SHA 81 Übergabestation**

**SHA 81 / Standard  
 Zentraler Einsatz**

Ausstoß der Stülpböden  
 oder Stülpdeckel

- a) kontinuierlich oder
- b) Ausstoß auf Anschlag.

Bei Ausstoß auf Anschlag wird sofort nach Entnahme des Kartontrays das nächste Kartontray in die Ausgabestation befördert und dort in Bereitschaft gehalten


**SHA 81 / Zentrierung  
 Integrierter Einsatz**

Ausstoß der Stülpböden von der Ausgabestation.  
 Stülpboden wird dort zusätzlich zentriert.

Von dieser zentrierten Position wird der Stülpboden abgesaugt und den Palettierer übergeben. (gehört nicht zum Lieferumfang)


**A 81/Wendestation und  
 Übergabestation mit  
 Zentrierung**

Ausstoß der Stülpböden und Stülpdeckel in eine Übergabestation.  
 Stülpboden bzw. Stülpdeckel werden dort zusätzlich zentriert.  
 Von dieser zentrierten Position wird das Kartontray abgesaugt oder übergeschoben und dem Palettierer übergeben. (gehört nicht zum Lieferumfang.)

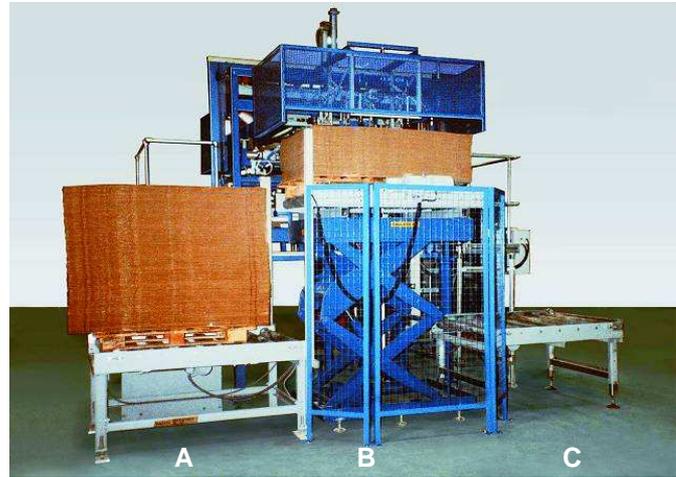
**I) Heftmaschine SHA 81 / Hochbau mit vorgeschalteter Palettenbeladestation**

Wenn größere Stückzahlen gleicher Traygröße verarbeitet werden ist es vorteilhaft eine Palettenbeladestation vorzuschalten.

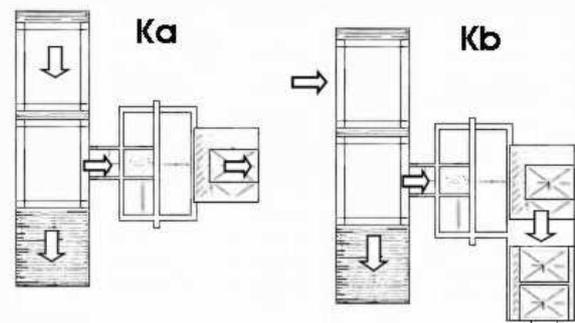
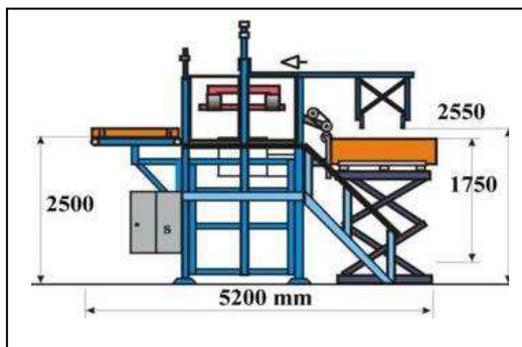
Die Heftmaschine muss höher gestellt werden.

Nutzhöhe bei Einlaufhöhe: 2550 wäre 1750 mm  
Auslaufhöhe: 1750 oder 2500 oder auf Anfrage

- A: Palettenbeladestation mit Rollenbahn
- B: Hubtisch mit Rollenbahn Einzel oder Doppelschere)
- C: Leerpalettenstation mit Rollenbahn.



Palettenbeladestation von vorne – Beladung von rechts oder links – oder quergestellt mit Beladung links.



**J) Ausgabestation:**

Das geheftete Tray kann in der Ausgabestation für eine Übernahme in verschiedenen Varianten zum Abheben oder Überschieben bereit gestellt werden.



SHA 81 im Hochbau mit Palettenbeladestation und Doppelscheren-Hubtisch

**SHA 81 / Polyvalence**

Verstellbar von EURO auf Halb-Tray

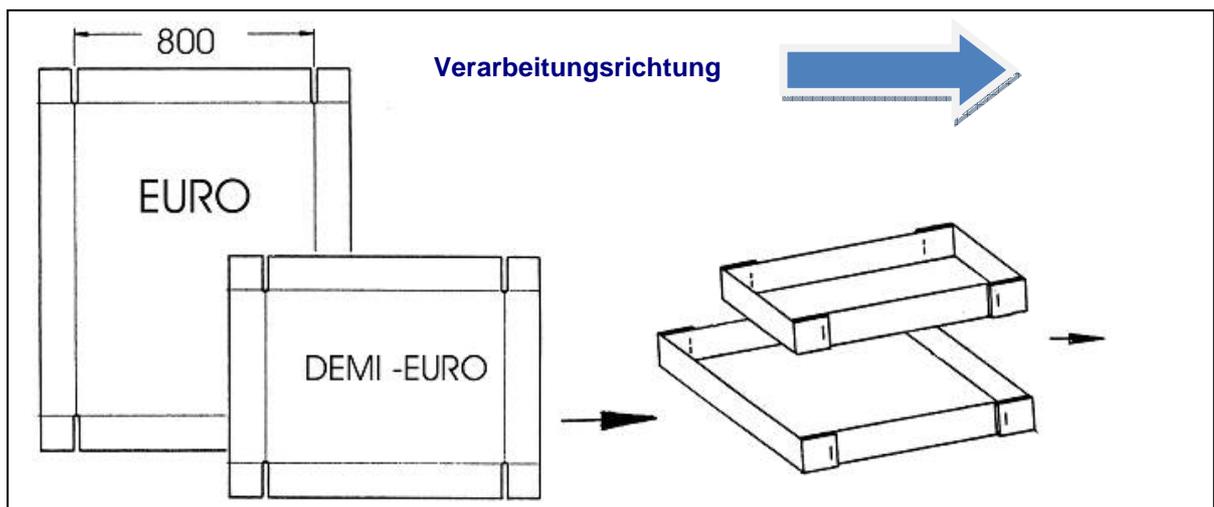
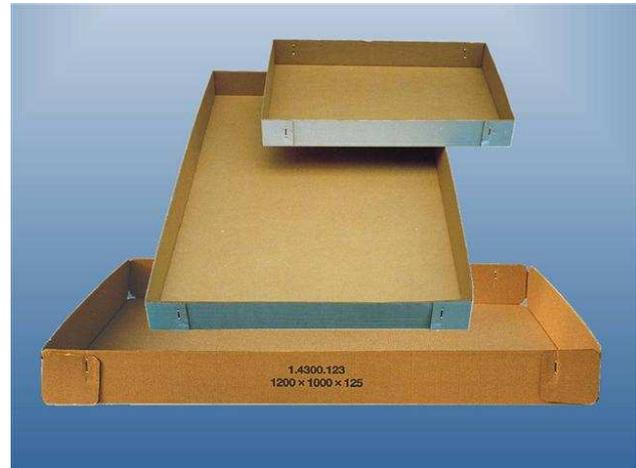
In einer Sonderausführung kann die Heftmaschine auch so gefertigt werden, dass der Verstellbarkeitsbereich sowohl für:

Halbe -EURO Größen 800 x 600 mm, wie auch für EURO Größen 800 x 1200 mm ausgelegt ist.

Dabei ist zu beachten, dass der Kartonschnitt vor allem beim größeren Kartontray so gestaltet wird, dass die Klappen an der 800er Seite, d.h. an der schmalen Seite zu liegen kommen.

Beim Halb-Tray kommen die Klappen ebenfalls an der 800er Seite zu liegen.

Klappenfaltung nach außen oder auf Wunsch nach innen.



**Klappen nach innen, abgerundete Ecken - Doppelheftung**



**Einzelheftung;  
ab 120 mm Stulphöhe Doppelheftung**