



## MEZGER Heftsysteme GmbH

Saganer Straße 24  
D-90475 Nürnberg

Tel. +49 911 98494-0  
Mail [info@mezger.eu](mailto:info@mezger.eu)

Postfach (P.O.B.) 551170  
D-90218 Nürnberg

Fax +49 911 98494-30  
Internet [www.mezger.eu](http://www.mezger.eu)

**Anwendungen und  
Eigenschaften von  
MEZGER  
Heftklammern**

**INFO  
713**

**MEZGER MG<sup>®</sup>, TOP, Rollenheftklammern** und Standard-Heftklammern stehen in über 100 verschiedenen Sorten lagermäßig zur Verfügung.

Die Heftklammern werden nach hohen Qualitätsansprüchen gefertigt und unterliegen einer ständigen dokumentierten Qualitätsprüfung.

**MEZGER Heftklammern werden eingesetzt für folgende Heftgeräte, Heftmaschinen, Rollenheftköpfe, Heftautomaten:**

- Heftmaschinen und Heftautomaten für die Bodenheftung leerer und gefüllter Faltschachteln.
- Verschlussgeräte und Heftautomaten für die Deckelheftung gefüllter Faltschachteln.
- Zangenhefter für industriellen Einsatz.
- Zangenhefter für Textilien.
- Zangenhefter für Büro und Gewerbe.
- Heftmaschinen zur Verheftung von Stülp-schachteln, Kartontrays, Kartonzuschnitten.
- Stülpboden- und Stülpdeckel-Heftautomaten für Kartontrays.
- Tischhefter für Beutel- oder Blisterheftung.
- Heft-hämmer zum Heften/Aufnageln von Kartonagen, Folie, Pappe, Leder auf Holz.
- Tacker für Heften/Aufnageln von Pappe, Papier, Textil, Folie, Leder usw. auf Holz.
- Rollenheftköpfe für die unterschiedlichsten industriellen Anwendungen.





## MEZGER Heftsysteme GmbH

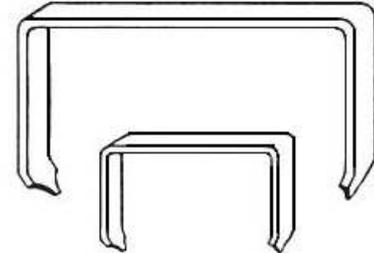
Saganer Straße 24  
D-90475 Nürnberg  
Tel. +49 911 98494-0  
Mail [info@mezger.eu](mailto:info@mezger.eu)

Postfach (P.O.B.) 551170  
D-90218 Nürnberg  
Fax +49 911 98494-30  
Internet [www.mezger.eu](http://www.mezger.eu)

## Anwendungen und Eigenschaften von MEZGER Heftklammern

INFO  
713

### Auf was es bei Heftklammern ankommt:



#### 1. Drahteigenschaften:

##### a. Härte bzw. Zugfestigkeit (Dehnung) des Drahtes)

Draht zu weich wird Durchschlagskraft gemindert.

Draht zu hart – Klammer wird spröde – Klammer bricht am Rücken ein, da Treiber nicht genügend Druck auf Schenkel ausübt.

##### b. Man unterscheidet 3 Drahhärten

Normaldraht  
Halbstahldraht (MDH-medium high carbon)  
Stahldraht (SS + ST)

mit regulärer Zugfestigkeit

mit starker Zugfestigkeit

mit sehr starker Zugfestigkeit\*

\* Regel: je länger der Schenkel, desto härter der Draht.

##### c. Drahtoberfläche:

Verzinkt ➔ guter Rostschutz  
Verkupfert ➔ mittlerer Rostschutz  
Liquor finish ➔ geringer Rostschutz

nk, vz

vk (Umweltaspekt bei Klammernfertigung)

lf

Nicht rostende Drähte: meist weicher Draht, wenig geeignet für Durchschlagskraft.

Alu (Aluminium), Messing, Neusilber  
ca. Zweidrittel des V2A/Monel Preises)  
V2A und Monel. (ca. dreifacher Preis)

#### 2. Wie muss die Klammer gefertigt werden:

a. Möglichst scharfkantig gebogen sein.

b. Muss Rechtwinkelig gebogen sein

c. Schenkel müssen absolut parallel sein

d. Spitze muss sauber und zentrisch sein

e. Lackierung (Leim) sauber und gleichmäßig

f. Walzmasse müssen stimmen  
schwach gewalzter Draht

- Sonst bricht sie beim Heften im Rücken ein.
- sonst läuft sie im Magazin nicht oder verkeilt sich im Klammernkanal (kippt)
- sonst trennt der Treiber nicht richtig ab.
- trifft sonst nicht richtig im Amboß auf.
- trifft sonst nicht richtig im Amboss auf.
- sonst kein bruchssicherer, fester Klammernstab
- zu starke Lackierung kein Abscheren möglich
- bleibt im Klammernkanal hängen.
- zu schwache Verleimung = Klammernbruch
- hat höhere Durchschlagskraft als stark gewalzter Draht
- Gefahr besteht, Treiber erwischt 2. Klammer Klammern steigen im Klammernkanal Übereinander (letzte und erste Klammer).