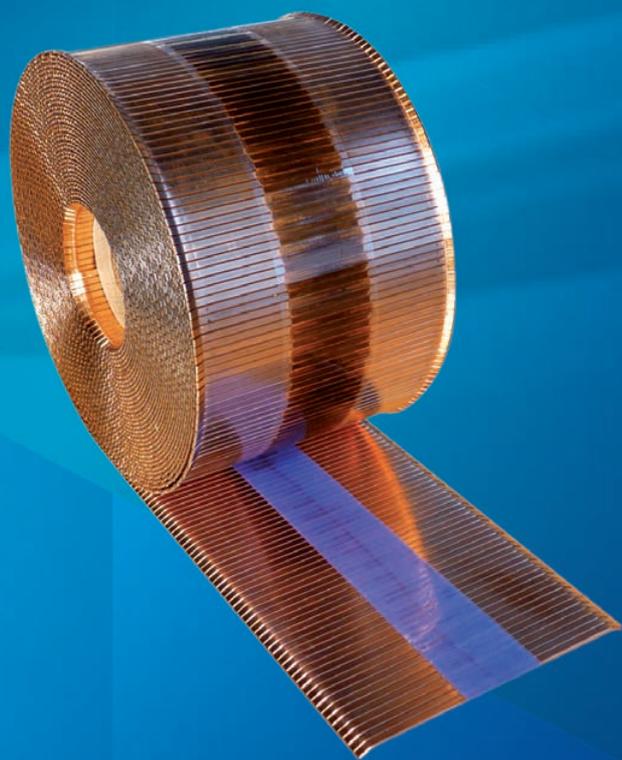


SISTEMI DI GRAFFATURA TECNOLOGIE DI GIUNZIONE

VELOCI.

ECONOMICI.

STABILI.



**I VOSTRI
MATERIALI**

**LA VOSTRA
GIUNZIONE
PREFERITA**

**IL NOSTRO
KNOW-HOW**

MG[®]
Heftsystem

**LA NOSTRA
TECNOLOGIA
DI GIUNZIONE**

**I NOSTRI
SISTEMI DI
GRAFFATURA**

**I NOSTRI
SISTEMI DI
CHIODATURA**

INDICE

SU DI NOI E SULLA NOSTRA TECNOLOGIA

GRAFFATRICI PER FONDI

PERFECTA L 323	Pagina 9
PERFECTA PEL 323	Pagina 9

GRAFFATRICI PER COPERCHI

TOP SP EH	Pagina 11
TOP SP P	Pagina 11
Serie MEPA	Pagina 12
MEROLOCK 3	Pagina 13
Serie MERO	Pagina 14
JUMBO M	Pagina 15

CUCITRICI UNIVERSALI A PINZE

ZANGE 31	Pagina 17
ZANGE 31/4	Pagina 17
130/1916	Pagina 18
130/1916 P	Pagina 18
Z 23 P	Pagina 19

CHIODATRICI

HAMMER A11	Pagina 21
RAPID 34	Pagina 21
STA 500	Pagina 22
N 23 P	Pagina 23

CUCITRICI DA TAVOLO

TH 210	Pagina 25
--------------	-----------

GRAFFATRICI

Telaio SGR	Pagina 27
------------------	-----------

TESTE GRAFFATRICI PER GRAFFE ARROTOLATE PER MACCHINE SEMIAUTOMATICHE E AUTOMATICHE

A 20 per graffare e inchiodare	Pagina 30
C 13 per graffare e inchiodare	Pagina 31
B 36 per graffare	Pagina 32
E 24 per graffare (graffatura cieca).....	Pagina 33

ACCESSORI

Levapunti, accessorio per alette, compensatori di peso, flessibile a spirale, sistemi a braccio oscillante.....	Pagina 34
--	-----------

ACCOPPIARE FACILMENTE. IN MODO VELOCE, ECONOMICO, STABILE.

MEZGER Heftsysteme GmbH fu fondata nel 1920 ed è uno dei produttori leader di graffatrici e cucitrici con sede in Germania. Oltre alla chiusura delle scatole di cartone, **le tecnologie di giunzione MEZGER** tramite graffe vengono utilizzate per un gran numero di materiali diversificati. Oltre al classico settore degli imballaggi contiamo tra i nostri clienti aziende rinomate operanti in molti rami industriali quali il settore automobilistico e l'ingegneria meccanica in generale.

Soluzioni personalizzate – il nostro marchio

Vogliamo fornirvi esattamente il prodotto che vi occorre. Per assicurarvi questo, puntiamo fin dall'inizio su una stretta collaborazione in partecipazione con voi. Ciò vi garantisce i vantaggi di un'azienda di medie dimensioni: evasione flessibile e veloce degli ordini, contatti professionali e competenti e una soluzione tecnica su misura – tutto in un'unica mano.

La nostra qualità ci rende forti e affidabili

MEZGER è un'azienda estremamente consapevole della qualità. Grazie alla loro pregiata qualità, i nostri prodotti sono stati sempre apprezzati dai nostri clienti. La nostra promessa di qualità è il garante del nostro successo. Lavoriamo assiduamente al miglioramento dei nostri prodotti e creiamo degli standard sul mercato (serie MG®/TOP).

La nostra assistenza tecnica globale

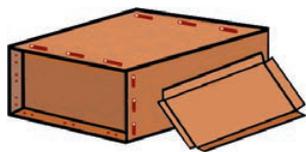
Diamo priorità assoluta alle esigenze dei nostri clienti, dalla consulenza da parte dei nostri dipendenti con lunghi anni di esperienza, dalla nostra vasta gamma di sistemi di graffatura con circa 100 tipi diversi di graffe, ai nostri reparti di ricerca e sviluppo e di riparazione. Il settore della graffatura comprende sia piccoli apparecchi manuali che il nostro **programma di fornitura MEZGER** e le nostre graffatrici automatiche.

Siamo molto orientati all'esportazione

Da diversi decenni **MEZGER** spicca per le sue transazioni nel settore delle esportazioni. Il nostro marchio è diventato molto noto su scala mondiale, i nostri prodotti sono richiesti in tutto il mondo per la loro esclusività. La nostra competenza nella consulenza e assistenza multilingue alla clientela è alla base della nostra gestione ordini a livello internazionale.



I VANTAGGI DELL'GRAFFATURA



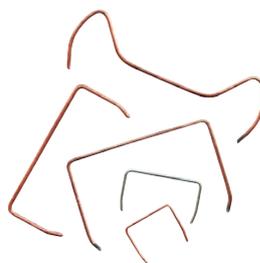
La chiusura di ancoraggio e di sicurezza **fissa tutti gli strati**

Se lo si apre correttamente, il cartone si può **riutilizzare**

L'effetto piombatura è un ottimo **sistema antifurto**

Chiusura **rapida** ed **economica** dei cartoni

I cartoni sono **indeformabili** e **si possono impilare meglio**



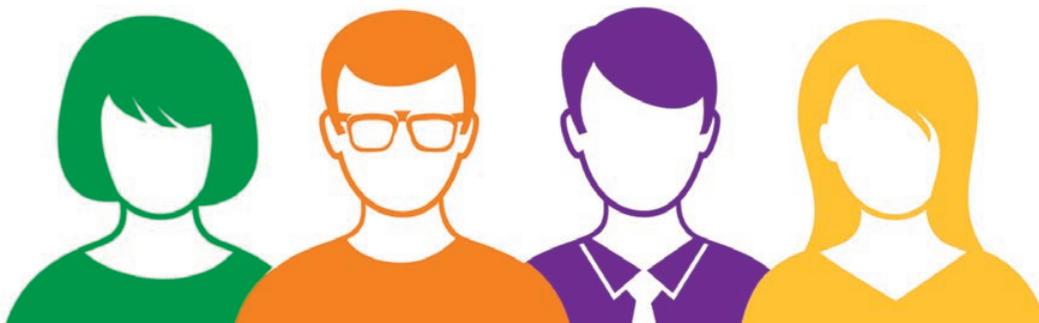
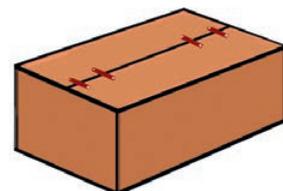
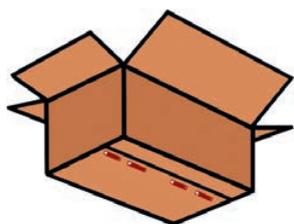
Insensibilità alla temperatura e alle intemperie

Si possono utilizzare **cartoni più sottili, di qualità più economica**

Compatibilità ambientale
Rimozione delle graffe senza problemi per il riciclaggio della carta usata

Le scritte pubblicitarie dei cartoni rimangono **intatte**

Il meglio della **consulenza**, rapido **approvvigionamento dei materiali**, affidabilità nella manutenzione e perfetta efficienza nell' **assistenza tecnica**



QUESTIONE DI BUON SENSO

Il materiale alla base delle graffe sono i fili di ferro e di acciaio combinati in file di graffe. Questo prodotto si può riciclare ripetutamente al 100 % senza perdita di qualità.

Le graffe si possono smaltire facilmente

Uno smaltimento responsabile e senza problemi, senza effetti nocivi per l'ambiente, è considerato dalla maggior parte dei consumatori la caratteristica più importante nella scelta del materiale di consumo impiegato. La graffa viene smaltita senza problemi nell'ambito del processo di riciclaggio e si può riutilizzare.

Riutilizzate semplicemente i vostri cartoni

I cartonaggi graffati, dopo aver rimosso le graffe con un accessorio levapunti, si possono reinserire a tutti gli effetti nella catena di trasporto. Il vostro cartone ovvero il vostro materiale di base rimane quasi intatto e potete risparmiare costi.

Riducete sensibilmente il volume dei vostri rifiuti

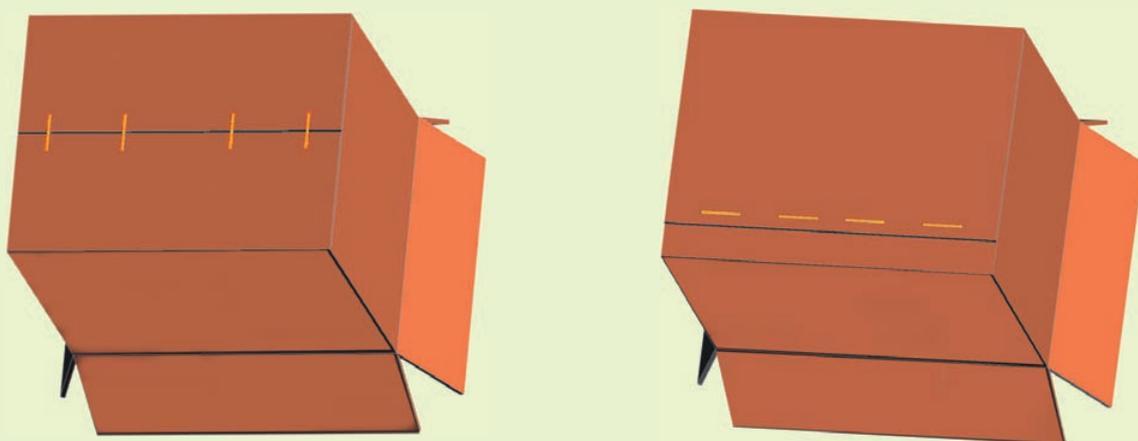
Le graffe producono una quantità di rifiuti decisamente più ridotta rispetto a sistemi di chiusura alternativi, come ad es. il nastro adesivo. Con la possibilità di riutilizzo del materiale graffato, come ad es. il cartone, produce un volume molto più basso di rifiuti e rispettate l'ambiente.

GRAFFATRICI PER FONDI

- ✓ Adatte per scatole pieghevoli con alette combacianti e sovrapposte
- ✓ Utilizzabili per cartone pieno e cartone ondulato
- ✓ Robusta chiusura del fondo come base per contenuti pesanti

PRIMA DI RIEMPIRE IL CARTONE SI DEVE CHIUDERE STABILMENTE IL FONDO.

Nel caso classico si devono chiudere per lo più scatole pieghevoli in cartone pieno o cartone ondulato. Con gli **apparecchi MEZGER** si possono graffiare in maniera adeguata anche i cartoni con alette sovrapposte. La graffatura si esegue sempre dal bordo esterno verso il centro del cartone. Le alette esterne si devono fissare insieme alle alette interne. Per un cartone di medie dimensioni sono sufficienti due graffe vicino ai bordi.



PERFECTA L 323 + PEL 323

GRAFFATRICI PER FONDI



PESO
66 kg / 57 kg

MECCANICA & PNEUMATICA

DIMENSIONI GRAFFE

Dorso 36 mm
Gamba 15-23 mm
Spessore filo 1,1 x 1,5 mm

CAPACITÀ
180 graffe



CAMPO D'IMPIEGO

Chiusura dei fondi delle scatole pieghevoli vuote di cartone pieno e cartone ondulato. Con la pratica battuta guida-cartone si può impostare comodamente l'esatta posizione di graffatura, guidare lateralmente la scatola pieghevole durante la graffatura in modo da rimanere come operatore sempre nella stessa posizione ergonomica.

DATI TECNICI

Graffatrice meccanica o pneumatica per graffe della serie MG® 300; lunghezza gamba 15 - 23 mm, adatta per cartone pieno e a un'onda o due onde. La base intercambiabile consente sia la graffatura continua che, come optional, la graffatura cieca. L'altezza di lavoro nella versione standard è ca. 1100 mm. Per quantitativi più elevati consigliamo la nostra versione a testa doppia L 323 D, PEL 323 D.

TIPO	L 323	PEL 323
Versione	meccanica	pneumatica
Dimensioni apparecchio (lunghezza x larghezza x altezza)	700 x 1000 x 1400 mm	700 x 1000 x 1400 mm
Peso	66 kg	57 kg
Lunghezza gamba	15, 20, 23 mm	15, 20, 23 mm
Capacità di carico (Numero di graffe)	180	180
Max. Grandezza del cartone (lunghezza x larghezza x altezza)	100 x 80 x 80 cm	100 x 75 x 95 cm
Pressione aria	-	4 - 6 bar
Consumo d'aria per graffatura a 6 bar	-	ca. 4 NL



Testa doppia



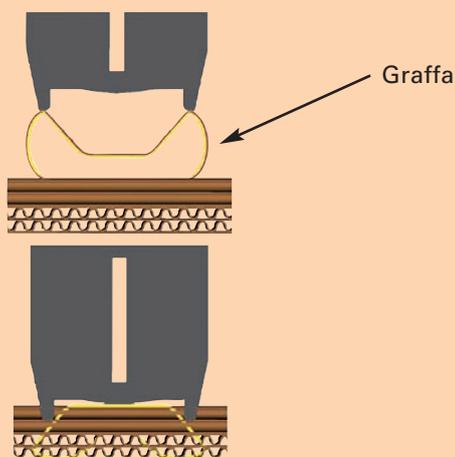
GRAFFATRICI PER COPERCHI

- ✓ Adatte per scatole pieghevoli con alette combacianti e sovrapposte, dopo averle riempite
- ✓ Distinzione tra graffatura continua con pinze e graffatura cieca senza pinze
- ✓ Gli apparecchi pneumatici si possono appendere con un bilanciatore in corrispondenza dell'altezza di lavoro

UNA VOLTA RIEMPITO IL CARTONE SI DEVE CHIUDERE IL COPERCHIO.

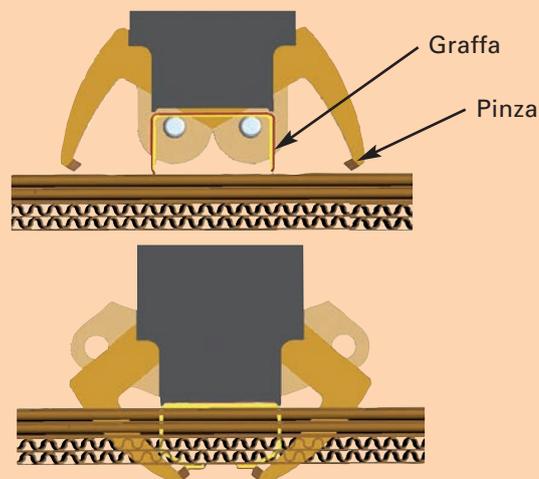
Qui distinguiamo in genere due tipi di chiusura (vedi figure). Così come nella graffatura dei fondi, le alette esterne si devono fissare insieme alle alette interne. A tale scopo si devono applicare almeno due graffe per gamba vicino ai bordi del cartone.

GRAFFATURA CIECA TOP



- la graffa è pre-piegata
- la graffa si piega automaticamente (senza pinza), nel caso ideale, nella posizione più bassa del cartone
- nessun danno per il materiale imballato
- tecnologia speciale firmata MEZGER

GRAFFATURA CONTINUA



- la graffa penetra nel cartone completamente
- la graffa viene piegata per l'azione delle pinze che penetrano dentro
- integrata in quasi tutte le graffatrici per coperchi

TOP SP EH + TOP SP P

GRAFFATRICI PER COPERCHI



PESO
2,4 kg / 2,9 kg

MECCANICA & PNEUMATICA

DIMENSIONI GRAFFE
Dorso 35 mm
Gamba 18 mm
Spessore filo 1,0 x 2,0 mm

CAPACITÀ
120 graffe

CAMPO D'IMPIEGO

Chiusura delle scatole pieghevoli di cartone ondulato con alette combacianti e con alette sovrapposte mediante graffatura cieca. Nessun danno per il materiale imballato. Adatta per cartone a un'onda e due onde. Nella graffatura cieca MEZGER non vengono praticati fori supplementari nel materiale graffato accanto alla graffa.

DATI TECNICI

Graffatrici meccaniche o pneumatiche per graffe TOP; insonorizzate, lunghezza gamba 18 mm.

TIPO	TOP SP EH	TOP SP P
Versione	meccanica	pneumatica
Dimensioni apparecchio (lunghezza x larghezza x altezza)	360 x 84 x 275 mm	345 x 85 x 215 mm
Peso	2,4 kg	2,9 kg
Lunghezza gamba	18 mm	18 mm
Capacità di carico (Numero di graffe)	120	120
Pressione aria	–	4 – 6 bar
Consumo d'aria per graffatura a 6 bar	–	1,3 NL



GRAFFATRICI PER COPERCHI

MEPA 18 / 18 P + 22 / 22 P



PESO

1,74 kg / 1,98 kg /
2,16 kg



MECCANICA & PNEUMATICA

DIMENSIONI GRAFFA

Dorso 35 mm
Gamba 15 – 22 mm
Spessore filo
0,9 x 2,3 mm



CAPACITÀ

100 graffe



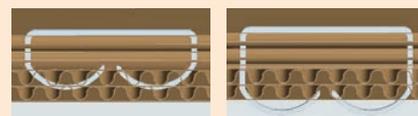
CAMPO D'IMPIEGO

Chiusura delle scatole pieghevoli di cartone ondulato con alette combacianti e alette sovrapposte mediante pinze di piegature. Adatte per cartone a un'onda e due onde e per cartone sottile a tre onde. La forma delle graffe si può modificare dalla graffatura aperta a quella chiusa. La profondità di penetrazione della graffa è regolabile.

DATI TECNICI

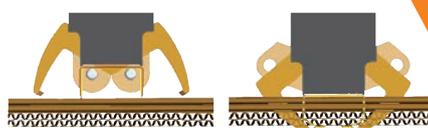
Graffatrici meccaniche o pneumatiche per graffe delle serie B 5/8, B 3/4 e B 7/8, lunghezza gamba 15–22 mm, gli apparecchi pneumatici sono insonorizzati, incluso ritorno automatico delle pinze.

TIPO	MEPA 18	MEPA 22	MEPA 18 P	MEPA 22 P
Versione	meccanica	meccanica	pneumatica	pneumatica
Dimensioni apparecchio (lunghezza x larghezza x altezza)	380 x 115 x 295 mm	380 x 115 x 295 mm	340 x 115 x 225 mm	340 x 115 x 225 mm
Peso	1,74 kg	1,74 kg	1,98 kg	2,16 kg
Lunghezza gamba	15, 18 mm	18, 22 mm	15, 18 mm	18, 22 mm
Capacità di carico (numero di graffe)	100	100	100	100
Pressione aria	–	–	4 – 6 bar	4 – 6 bar
Consumo d'aria per graffatura a 6 bar	–	–	0,7 NL	0,7 NL



MEROLOCK 3

GRAFFATRICI PER COPERCHI



PESO
2,76 kg



PNEUMATICA



DIMENSIONI GRAFFE

Dorso 32 mm
Gamba 18 mm
Spessore filo
0,9 x 2,0 mm



CAPACITÀ

1.000 graffe



CAMPO D'IMPIEGO

Chiusura razionale delle scatole pieghevoli di cartone ondulato con alette combacianti e alette sovrapposte mediante pinze di piegature. Adatta per cartone a un'onda e due onde. La profondità di penetrazione della graffa è regolabile.

Ideale per l'impiego in linee di imballaggio in cui si deve garantire il massimo della disponibilità e dell'efficienza.

DATI TECNICI

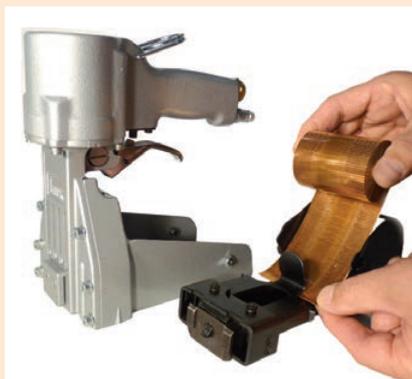
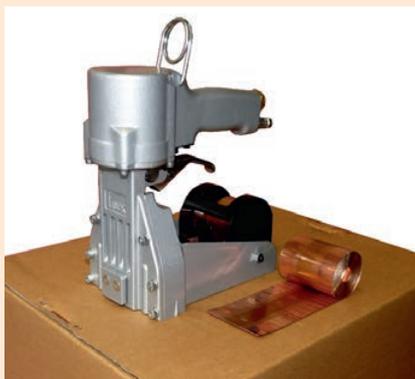
Graffatrice pneumatica per graffe del tipo CR 1/34, lunghezza gamba 18 mm, insonorizzata, incluso ritorno automatico delle pinze, le speciali pinze di piegatura sono temprate per aumentarne la durata.

TIPO	MEROLOCK 3
Versione	pneumatica
Dimensioni apparecchio (lunghezza x larghezza x altezza)	215 x 110 x 210 mm
Peso	2,76 kg
Lunghezza gamba	18 mm
Capacità di carico (Numero di graffe)	1.000
Pressione aria	4 – 6 bar
Consumo d'aria per graffatura a 6 bar	1,3 NL



I VOSTRI VANTAGGI

- lunga durata grazie a un alloggiamento molto robusto
- ritorno immediato delle pinze: fino a 20 graffature/minuto
- 1.000 graffe in un rotolo: fino a 10 volte meno cicli di ricarica rispetto alla graffatrici tradizionali



GRAFFATRICI PER COPERCHI

MERO 18 P + 22 P



PESO
2,37 kg



PNEUMATICA

DIMENSIONI GRAFFA

Dorso 32 mm
Gamba 15 – 22 mm
Spessore filo
0,9 x 2,3 mm



CAPACITÀ
100 graffe



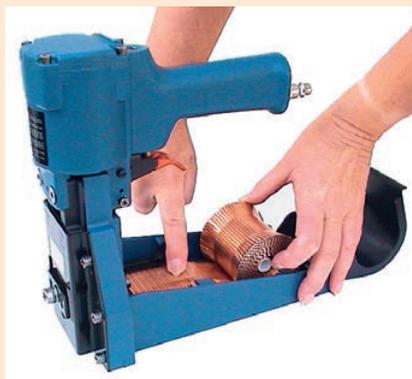
CAMPO D'IMPIEGO

Chiusura razionale delle scatole pieghevoli di cartone ondulato con alette combacianti e alette sovrapposte mediante pinze di piegature. Adatte per cartone a un'onda e due onde e per cartone sottile a tre onde. La forma delle graffe si può modificare dalla graffatura aperta a quella chiusa. La profondità di penetrazione della graffa è regolabile. A seconda della qualità del cartone, nello stesso apparecchio si possono utilizzare graffe arrotolate con gambe di due lunghezze diverse.

DATI TECNICI

Graffatrici pneumatiche per graffe delle serie R 1/58, R 1/34 e R 1/78, lunghezza gamba 15 – 22 mm, gli apparecchi sono insonorizzati, incluso ritorno automatico delle pinze, 1.000 graffe in un rotolo.

TIPO	MERO 18 P	MERO 22 P
Versione	pneumatica	pneumatica
Dimensioni apparecchio (lunghezza x larghezza x altezza)	233 x 150 x 230 mm	233 x 150 x 230 mm
Peso	2,37 kg	2,37 kg
Lunghezza gamba	15, 18 mm	18, 22 mm
Capacità di carico (Numero di graffe)	1.000	1.000
Pressione aria	5 – 7 bar	5 – 7 bar
Consumo d'aria per graffatura a 6 bar	1,1 NL	1,1 NL



JUMBO M 28, 32 + 38

GRAFFATRICI PER COPERCHI



PESO
6 kg



PNEUMATICA



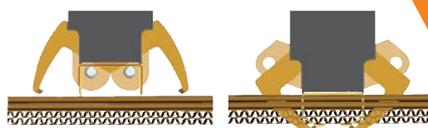
DIMENSIONI GRAFFE

Dorso 32 mm
Gamba 28 – 38 mm
Spessore filo
1,4 x 2,3 mm



CAPACITÀ

100 graffe



CAMPO D'IMPIEGO

Chiusura delle scatole pieghevoli di cartone ondulato con alette combacianti e alette sovrapposte mediante pinze di piegature. Adatte per cartone a due e tre onde. Le robuste graffe con gambe di 28 – 38 mm di lunghezza danno una elevata rigidità al cartone graffato. La profondità di penetrazione della graffa è regolabile.

DATI TECNICI

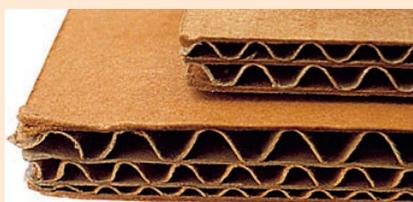
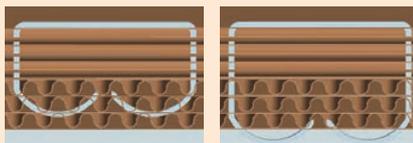
Graffatrici pneumatiche per graffe della serie 32, lunghezza gamba 28 – 38 mm, insonorizzate, incluso ritorno automatico delle pinze.

TIPO	Lunghezza gamba
JUMBO M 28	28 mm
JUMBO M 32	32 mm
JUMBO M 38	38 mm
Versione	pneumatica
Dimensioni apparecchio (lunghezza x larghezza x altezza)	360 x 174 x 335 mm
Peso	6 kg
Capacità di carico (Numero di graffe)	100
Pressione aria	5 – 7 bar
Consumo d'aria per graffatura a 6 bar	7 NL



SUGGERIMENTO

Utilizzare un bilanciatore insieme a un sistema con braccio orientabile e un flessibile a spirale adeguato, in modo da poter lavorare comodamente anche in questo caso!
Anche questi tipi di accessori sono disponibili!

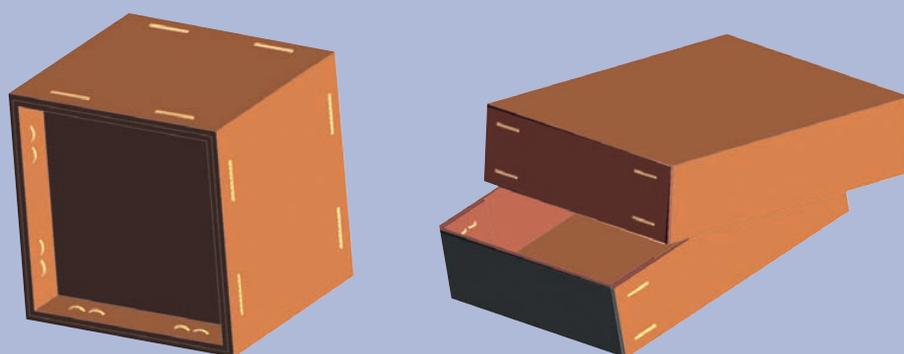


CUCITRICI A PINZE UNIVERSALI

- ✓ Le cucitrici a pinza sono universali e si possono usare per vari tipi di materiale
- ✓ Grande libertà di scelta, dalle piccole graffe alle graffe massicce a filo largo
- ✓ I criteri di scelta fondamentali sono la profondità di inserimento e la frequenza di impiego

LE NOSTRE CUCITRICI A PINZA SONO GRAFFATRICI UNIVERSALI, CON LE QUALI SI POSSONO SODDISFARE VARIE ESIGENZE.

Partendo dalle classiche applicazioni con coperchio applicabile, al fissaggio dei coperchi inseribili e alle giunzioni in cui si devono combinare tra di loro materiali fuori del comune. Nella scelta della cucitrice a pinza si deve tener conto, oltre alla frequenza d'impiego (numero di graffature), soprattutto della profondità di inserimento della cucitrice a pinza. Questo criterio stabilisce infatti in quali punti si può eseguire la graffatura.



ZANGE 31 + 31/4

CUCITRICI UNIVERSALI A PINZE



PESO
480 g



MECCANICA



DIMENSIONI GRAFFE

Dorso 11,3 mm
Gamba 8 - 12 mm
Spessore filo
0,5 x 1,3 mm



CAPACITÀ

50 graffe



CAMPO D'IMPIEGO

Le cucitrici a pinza nichelate, con sistema di carico sul retro, sono adatte per la graffatura di cartoni ondulati, cartoni pieni, carta, tessuti, cuoio, gomma e materiale sintetico, per il confezionamento e l'etichettatura. La variante 31/4 con accessorio a U è ideale per graffare i coperchi ai contenitori di materiale sintetico e ai tubi di cartone.

DATI TECNICI

Robuste pinze meccaniche per graffe della serie 73, lunghezza gamba 8-12 mm, per graffare materiale fino a 10 mm di spessore.

TIPO	ZANGE 31	ZANGE 31/4
Versione	meccanica	meccanica
Dimensioni apparecchio (lunghezza x larghezza x altezza)	190 x 25 x 95 mm	190 x 25 x 105 mm
Peso	480 g	480 g
Lunghezza gamba	8, 10, 12 mm	8, 10, 12 mm
Capacità di carico (Numero di graffe)	50	50
Profondità di inserimento	65 mm	65 mm
Apertura	14 mm	14 mm



CUCITRICI UNIVERSALI A PINZE

130/1916 + 130/1916 P



PESO
1,6 kg / 2,1 kg



MECCANICA & PNEUMATICA



DIMENSIONI GRAFFA
Dorso 13 mm
Gamba 10 – 16 mm
Spessore filo
0,6 x 1,4 mm



CAPACITÀ
100 (250*)
graffe



CAMPO D'IMPIEGO

Graffatrice universale per ritagli di cartone, scatole telescopiche, vassoi di cartone, coperchi di chiusura ecc. Adatta per cartone pieno, a un'onda e due onde. La graffatura è particolarmente robusta perché le gambe delle graffe, sul retro del cartone, sono accostate tra di loro. Si possono usare graffe di tre lunghezze diverse senza dover impostare nulla.

DATI TECNICI

Graffatrici meccaniche e pneumatiche per graffe della serie MG[®] 130, lunghezza gamba 10–16 mm.

TIPO	130/1916	130/1916 P
Versione	meccanica	pneumatica
Dimensioni apparecchio (lunghezza x larghezza x altezza)	265 x 35 x 200 mm	260 x 44 x 170 mm
Peso	1,6 kg	2,1 kg
Lunghezza gamba	10, 12, 16 mm	10, 12, 16 mm
Capacità di carico (Numero di graffe)	100 (250*)	100 (250*)
Profondità di inserimento	190 mm	190 mm
Apertura	ca. 17 mm	ca. 17 mm
Pressione aria	–	4 – 6 bar
Consumo d'aria per graffatura a 6 bar	–	ca. 0,4 NL



OPTIONALS

- caricatore XL* capacità 250 graffe
- 130/1916 PU: leva di scatto ribaltata, per cui si può lavorare con l'apertura di inserimento verso il basso
- scatto tramite valvola a pedale, nel caso in cui l'apparecchio sia fissato, per avere entrambe le mani libere



Z 23 P

CUCITRICI UNIVERSALI A PINZE



PESO
3,6 kg



PNEUMATICA



DIMENSIONI GRAFFE

Dorso 23 mm
Gamba 25 – 38 mm
Spessore filo
1,2 x 2,2 mm



CAPACITÀ

110 graffe



CAMPO D'IMPIEGO

Adatte per cartoni ondulati particolarmente spessi. L'ottima distribuzione del peso della cucitrice – bilanciato dal punto di vista dell'ergonomia – consente di lavorare con l'apparecchio in modo veloce, risparmiando tempo e fatica. La cucitrice a pinza è equipaggiata con un silenziatore. L'apertura di graffatura si può regolare in base allo spessore del materiale d'imballaggio.

DATI TECNICI

Graffatrice pneumatica per graffe della serie ZH 16, lunghezza gamba 25–38 mm, graffatura di materiali fino a 30 mm di spessore.

TIPO	Z 23 P
Versione	pneumatica
Dimensioni apparecchio (lunghezza x larghezza x altezza)	360 x 90 x 300 mm
Peso	3,6 kg
Lunghezza gamba	25, 30, 38 mm
Capacità di carico (Numero di graffe)	110
Profondità di inserimento	220 mm
Apertura	ca. 32 mm
Pressione aria	5 – 7 bar
Consumo d'aria per graffatura a 6 bar	1,7 NL



SUGGERIMENTO

La cucitrice a pinza si può anche appendere. Chiedete informazioni sul relativo kit di trasformazione!

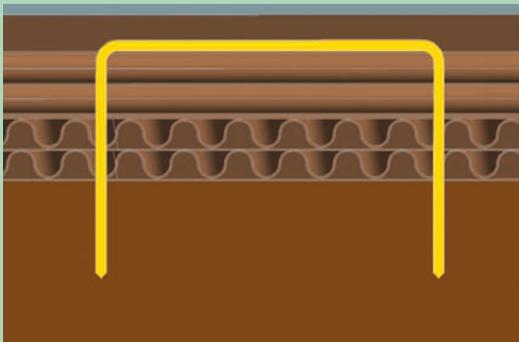


CHIODATRICI

- ✓ Chiodatrici per fissare vari tipi di materiale sul legno
- ✓ Sono disponibili modelli piccoli e più grandi a seconda del tipo d'impiego
- ✓ Con la cucitrice ad asta STA 500 si può eseguire la chiodatura o la graffatura

CON LE CHIODATRICI SI PUÒ FISSARE IL MATERIALE DI BASE SUL LEGNO.

Nell'uso classico si fissano i cartoni sui pallet oppure si applicano etichette o altri tipi di contrassegni. La graffa penetra in questo caso nel legno senza piegarsi. A seconda della forza di fissaggio desiderata, potete scegliere tra piccoli apparecchi e modelli più forti e robusti.



HAMMER A11 + RAPID 34

CHIODATRICI



PESO
960 g / 870 g



MECCANICA



DIMENSIONI GRAFFE

Dorso 10,8 mm
Gamba 6 – 14 mm
Spessore filo
0,5 x 1,3 mm



CAPACITÀ

168 / 84
graffe



CAMPO D'IMPIEGO

Il martello sparapunti e la pistola sparachiodi manuale sono appropriati per inchiodare sul legno materiali sottili come il cartone, le pellicole o materiali isolanti. Chiodatura veloce e senza complicazioni né sforzo eccessivo!

Hammer A11: impugnatura ergonomica, semplice sistema di ricarica

RAPID 34: robusto corpo in metallo, 3 forze di percussione regolabili, forza di percussione elevata, senza contraccolpi

DATI TECNICI

Per graffe della serie 11, lunghezza gamba 6 – 14 mm

TIPO	HAMMER A11	RAPID 34
Versione	meccanica	meccanica
Dimensioni apparecchio (lunghezza x larghezza x altezza)	300 x 40 x 60 mm	180 x 30 x 155 mm
Peso	960 g	870 g
Lunghezza gamba	6, 10 mm	6, 10, 14 mm
Capacità di carico (Numero di graffe)	168	84



CHIODATRICI

STA 500



PESO
3,3 kg



MECCANICA



DIMENSIONI GRAFFA
Dorso 36 mm
Gamba 15–35 mm
Spessore filo
1,1 x 1,5 / 1,3 x 2,4 mm



CAPACITÀ
130 / 80
graffe



CAMPO D'IMPIEGO

Per chiudere il fondo delle scatole pieghevoli molto grandi e per inchiodarle su pallet di legno. Con un solo attrezzo potete graffiare e inchiodare senza dover cambiare l'impostazione dell'apparecchio. Con il tipo di graffe (diritte o piegate) decidete il tipo d'impiego dell'apparecchio. Adatta per cartone a un'onda, due onde e tre onde.

Funzionamento: La cucitrice ad asta si applica perpendicolarmente sul cartone, poi si muove di scatto l'asta dell'impugnatura verso il basso piegando così la graffa su un sottofondo robusto e resistente (ad es. lamiera della macchina) oppure piantandola nel legno.

DATI TECNICI

Graffatrice e cucitrice meccanica per graffe delle serie 300 e 500, lunghezza gamba 15–35 mm.



TIPO

STA 500

Versione	meccanica
Dimensioni apparecchio (lunghezza x larghezza x altezza)	300 x 80 x 450 bis 1500 mm
Peso	3,3 kg
Lunghezza gamba	15, 20, 23, 30, 35 mm
Capacità di carico (Numero di graffe)	serie 300: 130 graffe serie 500: 80 graffe



PECULIARITÀ

- con la pratica filettatura a vite si regola l'altezza di lavoro dell'apparecchio
- a seconda dello spessore del materiale da graffiare, si possono utilizzare graffe più piccole (300) o più grandi e robuste (500)

N 23 P

CHIODATRICI



PESO
2,7 kg



PNEUMATICA



DIMENSIONI GRAFFE

Dorso 23 mm
Gamba 19 – 38 mm
Spessore filo
1,2 x 2,2 mm



CAPACITÀ

110 graffe



CAMPO D'IMPIEGO

Chiodatrice particolarmente indicata per l'impiego nell'edilizia e nell'industria dell'imballaggio, per fissare legno, cartone spesso, cartone catramato, pannelli isolanti su sottofondi di legno. Tipici campi d'impiego sono la produzione delle casse e dei cartonaggi, nei lavori edili, di carpenteria e falegnameria. L'ottima distribuzione del peso della chiodatrice consente di lavorare facilmente, velocemente e con precisione. L'apparecchio è equipaggiato con un silenziatore. Le graffe zincate molto robuste assicurano un fissaggio molto sicuro.

DATI TECNICI

Chiodatrice pneumatica per graffe della serie ZH 16, lunghezza gamba 19 – 38 mm.



POGOSTICK

La chiodatrice si può equipaggiare come optional con una prolunga dell'impugnatura. Con POGOSTICK si può inserire facilmente la graffatrice dall'alto in un cartone molto grande. Lo scatto della graffatrice avviene mediante una valvola pneumatica posta sull'impugnatura superiore. Lunghezza: 100 cm, peso 2,5 kg.

TIPO	N 23 P
Versione	pneumatica
Dimensioni apparecchio (lunghezza x larghezza x altezza)	360 x 90 x 250 mm
Peso	2,7 kg
Lunghezza gamba	19, 25, 30, 38 mm
Capacità di carico (Numero di graffe)	110
Pressione aria	5 – 8 bar
Consumo d'aria per graffatura a 6 bar	1,5 NL



CUCITRICI DA TAVOLO

- ✔ Cucitrici da tavolo per materiali sottili per quantitativi elevati
- ✔ Gli apparecchi si possono modificare singolarmente
- ✔ Soluzione sicura per il processo in modalità continua

DOVETE COLLEGARE SOPRATTUTTO MATERIALI SOTTILI E PICCOLI IN QUANTITATIVI ELEVATI? ALLORA LA SOLUZIONE IDEALE PER VOI È UNA CUCITRICE DA TAVOLO DELLA SERIE TH 210.

Questi apparecchi sono progettati per quantitativi molto elevati e per la massima sicurezza del processo. Possiamo configurare la nostra cucitrice da tavolo esattamente per le vostre esigenze individuali. Basta che indichiate le vostre esigenze per quanto riguarda le dimensioni, le unità da graffiare, il tipo di scatto ecc. e noi vi costruiamo l'apparecchio che fa per voi.



TH 210

CUCITRICI DA TAVOLO



PESO
5,8 kg



PNEUMATICA



DIMENSIONI GRAFFE

Dorso 12,8 mm
Gamba 6-8 mm
Spessore filo
0,4 x 0,5 mm



CAPACITÀ

210 graffe



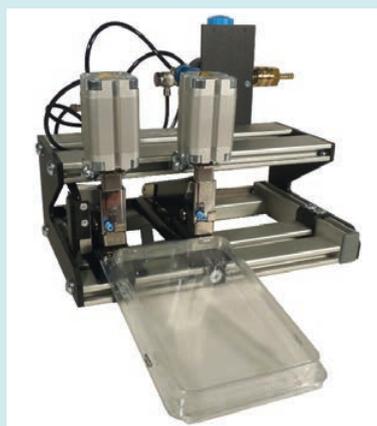
CAMPO D'IMPIEGO

Le cucitrici da tavolo TH 210 si usano per graffiare cartone ondulato sottile (header di cartoncino o blister pack) su sacchetti di plastica, sacchetti di carta o per blister. La cucitrice da tavolo è equipaggiata come standard con due spillatrici (caricatori frontali) con una capacità di 210 graffe ciascuna.

DATI TECNICI

Gruppo di graffatura pneumatico con battuta regolabile in profondità fino a 85 mm. In versione speciale si può avere al posto della battuta regolabile lo scatto di graffatura anche tramite valvola a pedale. A partire dal secondo gruppo di graffatura pneumatica, ogni due cucitrici una è disinseribile singolarmente tramite valvola scorrevole. Le cucitrici da tavolo sono disponibili anche in formati con larghezza speciale. Come optional si può integrare anche un contatore.

TIPO	TH 210
Versione	pneumatica
Dimensioni apparecchio (lunghezza x larghezza x altezza)	285 x 220 x 270 mm
Peso	5,8 kg
Lunghezza gamba	6, 8 mm
Capacità di carico (Numero di graffe)	210
Pressione aria	4 - 6 bar
Consumo d'aria per graffatura a 6 bar	0,06 NL per cilindro



GRAFFATRICI

- ✓ I modelli SGR si possono personalizzare a seconda dell'impiego
- ✓ Si possono utilizzare tutti i modelli di graffatrici
- ✓ Lavoro efficiente e facilità d'impiego

NELLE NOSTRE GRAFFATRICI SGR, LE NOSTRE TESTE GRAFFATRICI A 20, B 36, C 13 O E 24 VENGONO INTEGRATE IN TELAI DI ALLUMINIO.

Quando si lavora con grossi quantitativi viene incontro il sistema con testa porta-rotolo, con max. 5.000 graffe per rotolo. Le graffatrici si possono personalizzare secondo le vostre indicazioni. La flessibilità nella scelta della testa di graffatura è garantita da una vastissima gamma di graffe di diverso materiale e di varie dimensioni. Sia nella produzione dei prototipi che nella lavorazione in serie, la graffatrice SGR è una soluzione molto efficiente e robusta.



SGR 1

GRAFFATRICI



PESO
37 kg



PNEUMATICA



DIMENSIONI GRAFFE
a seconda della testa di graffatura



CAPACITÀ
4.000 / 5.000
graffe



CAMPO D'IMPIEGO

Le graffatrici con teste porta-graffe A 20 – C 13 per la graffatura di ritagli di cartone piatti per ottenere scatole telescopiche, vassoi di cartone, coperchi di chiusura, particolari di materiale sintetico, plastica, gomma e metallo sottile.

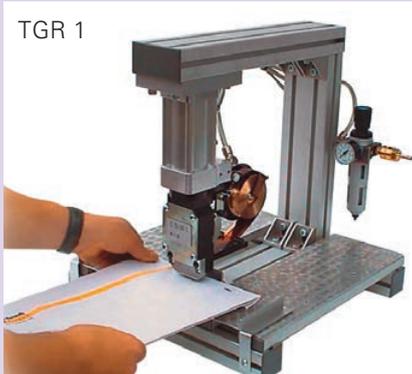
Le teste di graffatura cieca E 24 sono ideali nelle graffatrici SGR soprattutto per graffare i coperchi di scatole pieghevoli e telescopiche.

DATI TECNICI

Graffatrice pneumatica per graffatura trasversale o longitudinale, lo scatto avviene tramite valvola a pedale, la versione standard contiene un gruppo con testa di graffatura. Sono disponibili altre varianti di teste, come la SGR 2, la SGR 3 ecc. L'altezza di lavoro è regolabile, la consegna avviene completa di unità di manutenzione.

TIPO	SGR 1 (con testa di graffatura C 13)
Versione	pneumatica
Dimensioni apparecchio (lunghezza x larghezza x altezza)	600 x 700 x 1655 mm
Peso	37 kg
Lunghezza gamba	6,5 – 21 mm
Profondità di inserimento	max. 439 mm
Capacità di carico (Numero di graffe)	max. 5.000
Numero di gruppi di graffatura	1 (di più disponibili a richiesta)
Pressione aria	4 – 6 bar
Consumo d'aria per graffatura a 6 bar	1,7 NL
Equipaggiamento	unità di manutenzione completa

TGR 1



SGR 2



SGR 1 QE

SGR 1 LE



TESTE DI GRAFFATURA CON GRAFFE IN ROTOLO PER MACCHINE SEMIAUTOMATICHE E AUTOMATICHE

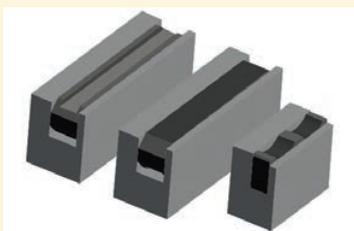
- ✔ Teste di graffatura come gruppi per l'automazione
- ✔ Teste di graffatura utilizzabili per graffare e inchiodare
- ✔ MEZGER come fornitore di componenti e di soluzioni globali personalizzate per i clienti



VORRESTE AUTOMATIZZARE E RENDERE PIÙ EFFICIENTE IL VOSTRO PROCESSO DI GRAFFATURA?

Le teste di graffatura MEZGER si possono integrare nella vostra applicazione automatica e adeguare al vostro tipo d'impiego. Con una sola testa di graffatura si può lavorare con max. 5.000 graffe senza dover ricaricare. Saremo lieti di fornirvi la nostra consulenza, sia che siate interessati soltanto alla testa di graffatura che alla soluzione globale con tutta la macchina. Il nostro punto di forza è la progettazione e la realizzazione di una soluzione su misura per le vostre particolari esigenze.

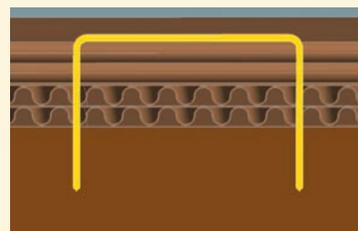
TESTE DI GRAFFATURA – TRE POSSIBILITÀ D'IMPIEGO:



Graffatura con base di riscontro (tipo A 20, B 36, C 13): Occorrono il supporto e l'inserto della base. Varianti: base liscia, base con scanalatura, raggio di piegatura.



Graffatura senza base di riscontro (tipo E 24): La corsa di avanzamento e la graffa devono essere adeguate al materiale da graffiare.



Chiodatura (tipi A 20, C 13): Le graffe vengono spinte attraverso il materiale da graffiare nel legno e non si chiudono!



TESTA DI GRAFFATURA A 20

Utilizzabile per graffiare e inchiodare



TESTA DI GRAFFATURA C 13

Da utilizzare per graffiare e inchiodare con base speciale



CAMPI D'IMPIEGO

Componenti dell'industria automobilistica, prodotti di legno, industria dei cartonaggi, trasporto e logistica

A.20 versione destra



C 13 versione sinistra



CAMPO D'IMPIEGO

Gruppi di graffiatura e chiodatura completi con movimento di avanzamento automatico per l'uso stazionario in graffiatrici e macchine speciali. Graffiare e inchiodare in qualsiasi posizione. Il fissaggio può avvenire sia dall'alto tramite perni di centraggio che tramite fori filettati praticati lateral-

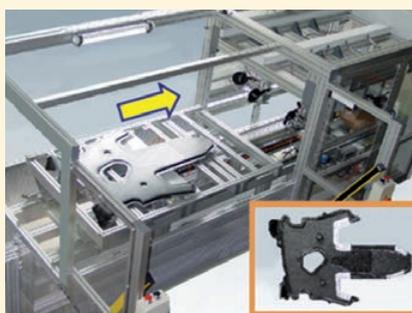
mente sul fondo del cilindro. Sono disponibili diverse corse di lavoro/corse di avanzamento. Il tempo necessario per la ricarica di un rotolo di graffe è inferiore al minuto. Sono disponibili sia la versione sinistra che la versione destra.



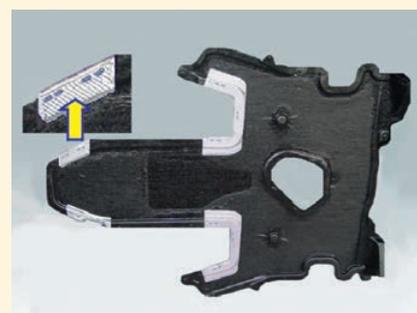
SENSORI OPZIONALI

Per l'impiego in automatico sono disponibili i seguenti sensori:

- **controllo posizione**
controllo della posizione di riposo della testa di graffiatura
- **graffe di riserva**
segnalazione indicante che rimangono ca. 100–200 graffe sul rotolo, occorre quanto prima ricaricare
- **controllo uscita graffe**
controllo per accertare se la graffa è passata dal canale di uscita
- **fine graffe**
segnalazione indicante che sono rimaste ca. 20–30 graffe sul rotolo, occorre ricaricare immediatamente



Fissaggio di pezzi in materiale sintetico sulle lamiere di alluminio del fondo scocca (sostituisce i rivetti e le viti)



Fissaggio automatico di un telone di protezione sugli elementi di legno



Fissaggio di lamiere di alluminio sui rivestimenti di materiale sintetico

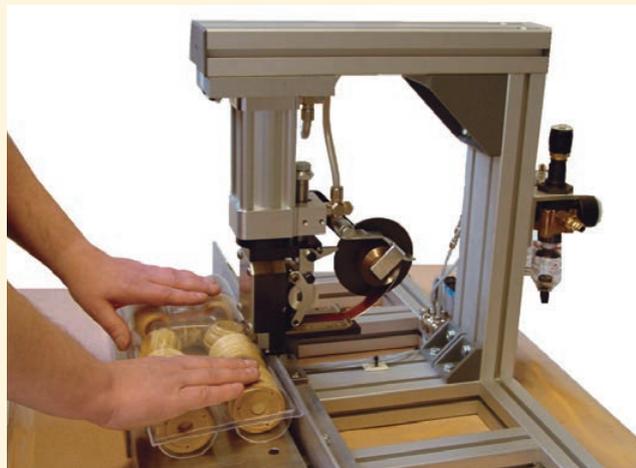
A 20 + C 13

TESTE GRAFFATRICI PER GRAFFE ARROTOLATE

TIPO	A 20	C 13
Impiego possibile	Graffatura + chiodatura	Graffatura + chiodatura
Pressione di esercizio	4 – 6 bar	4 – 6 bar
Corsa/avanzamento in mm	40/80 mm	25/80 mm
Peso per corsa da 25 mm o 40 mm (80 mm) in kg	7,3 (7,7)	5,2 (5,5)
Dimensioni in mm P x L x A per corsa da 25 mm, 40 mm (80 mm)	270 x 106 x 329 (369)	215 x 75 x 298 (353)
Larghezza dorso in mm	20	13
Lunghezza gamba in mm	7,5/11/20	6,5/8,5/11,5/14,5
Spessore/sezione filo in mm	1,5 x 0,8	1 x 0,75
Capacità di carico (numero di graffe)	5.000	5.000
Materiali di giunzione tipici	legno, plastica, alluminio, acciaio inox, feltro, pellicola, tessuti	legno, plastica, alluminio, acciaio inox, feltro, pellicola, tessuti



fissaggio delle capsule acustiche intorno al tubo di plastica



graffatura di blister



inchiodatura della pellicola e/o del cartone sui pallet di legno



postazione di etichettatura: inchiodatura delle etichette sui pallet di legno



chiusura dei tubi di cartone tramite graffatura, ivi compreso il dispositivo di inserimento

TESTE GRAFFATRICI PER GRAFFE ARROTOLATE

B 36 + E 24



TESTE DI GRAFFATURA B 36 + E 24

Utilizzabili per graffare



CAMPI D'IMPIEGO

Testa di graffatura B 36:
per l'industria dei cartonaggi,
l'industria delle bevande
(vassoi)

Testa di graffatura E 24:
per i reparti di spedizione
di tutti i settori

B 36 versione
destra



E 24 versione
sinistra



CAMPO D'IMPIEGO

Gruppi di graffatura pneumatici completi con movimento di avanzamento automatico per l'uso stazionario in dispositivi di graffatura e macchine speciali. Graffatura in qualsiasi posizione. Il fissaggio può avvenire sia dall'alto tramite perni di centraggio che tramite fori filettati praticati lateral-

mente sul fondo del cilindro. Sono disponibili diverse corse di lavoro/corse di avanzamento. Il tempo necessario per la ricarica di un rotolo di graffe è inferiore al minuto. Sono disponibili sia la versione sinistra che la versione destra.



SENSORI OPZIONALI

Per l'impiego in automatico sono disponibili i seguenti sensori:

- **controllo posizione**
controllo della posizione di riposo della testa di graffatura
- **graffe di riserva**
segnalazione indicante che rimangono ca. 100–200 graffe sul rotolo, occorre quanto prima ricaricare
- **controllo uscita graffe**
controllo per accertare se la graffa è passata dal canale di uscita
- **fine graffe**
segnalazione indicante che sono rimaste ca. 20–30 graffe sul rotolo, occorre ricaricare immediatamente

ERRORE D'IMPIEGO TESTA DI GRAFFATURA B 36



Preparazione dei ritagli di cartone (lunghezza eccessiva)



Graffatrice SHA: graffatura automatica dei fondi e dei coperchi telescopici



Graffatura dei tubicini per i PAL-Box



Graffatura dei tubicini sul PAL-Box finito

B 36 + E 24

TESTE GRAFFATRICI PER GRAFFE ARROTOLATE

TIPO	B 36	E 24
Impiego possibile	Graffatura	Graffatura
Pressione di esercizio	4 – 6 bar	4 – 6 bar
Corsa/avanzamento in mm	40/80 mm	40/80 mm
Peso per corsa da 25 mm o 40 mm (80 mm) in kg	7,3 (7,7)	7,3 (7,7)
Dimensioni in mm P x L x A per corsa da 25 mm, 40 mm (80 mm)	270 x 106 x 329 (369)	272 x 108 x 337 (377)
Larghezza dorso in mm	36	22/24/26
Lunghezza gamba in mm	12/17/21	17/18/19
Spessore/sezione filo in mm	2 x 1	2 x 1
Capacità di carico (numero di graffe)	4.000	4.000
Materiali di giunzione tipici	soprattutto cartonaggi	soprattutto cartonaggi

CAMPI D'IMPIEGO TESTA DI GRAFFATURA E 24



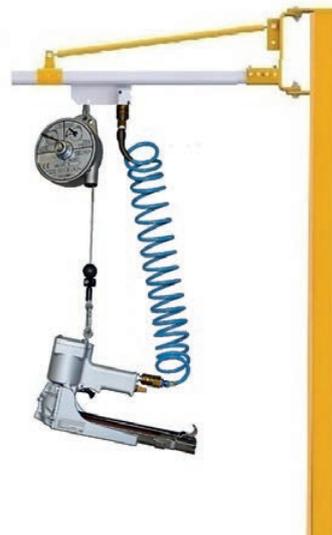
VANTAGGI TESTA E 24

La testa di graffatura cieca E 24 e la graffatrice manuale TOP SP presentano i seguenti vantaggi:

- graffatura possibile **senza base di riscontro**
- **nessun foro** accanto alla graffa
- **nessun danneggiamento** del materiale imballato, **nessun pericolo di lesioni**
- La graffa di graffatura cieca si piega in maniera ideale **all'interno dello strato di cartone più basso** senza attraversarlo

Esempi di chiusura cartoni in varie posizioni (sopra, sotto, lateralmente), ideale per cartoni a 2 onde

ACCESSORI



BB 2/4 + B 6/8

Bilanciatore (compensatore di peso) 2 – 4 kg, ovvero 6 – 8 kg

DS 75

Flessibile a spirale, lunghezza effettiva 4 m

WART/EINH

Unità di manutenzione

FILTRO REGOLATORE

SISTEMI CON BRACCIO ORIENTABILE

SCHWENK 10 T:

sistema con braccio orientabile da montare su tavolo, lunghezza 1,0 m

SCHWENK 20 T:

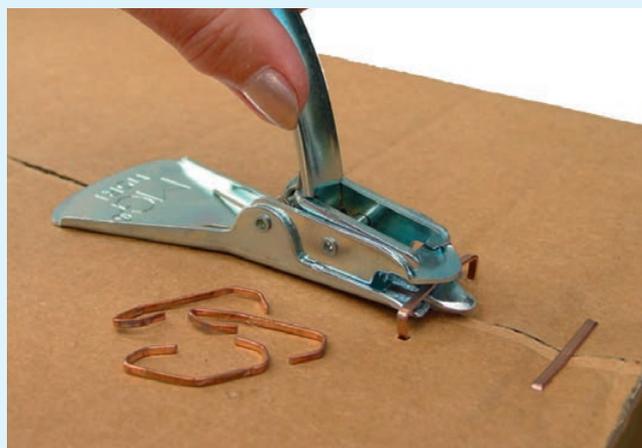
sistema con braccio orientabile da montare su tavolo, lunghezza 2,0 m

SCHWENK 20 W:

sistema con braccio orientabile da montare a parete, lunghezza 2,0 m

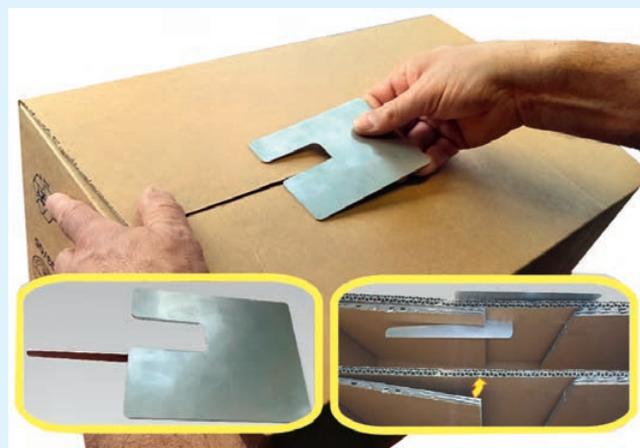
SCHWENK 30 W:

sistema con braccio orientabile da montare a parete, lunghezza 3,0 m



MORI LEVAPUNTI

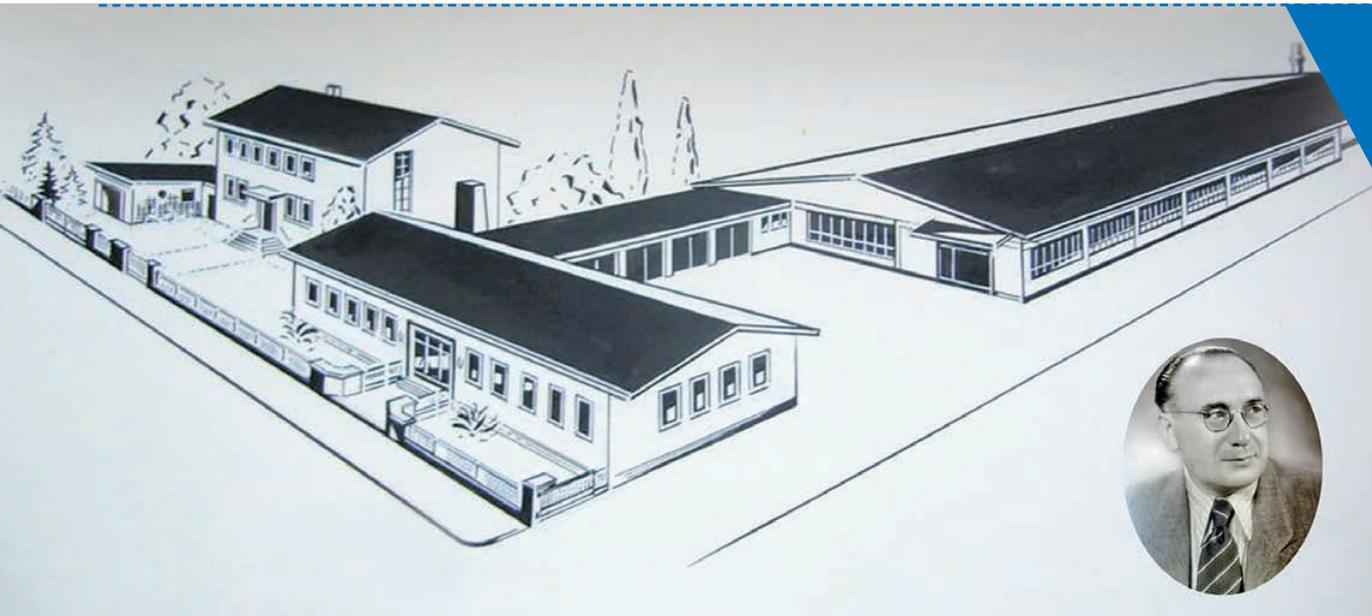
In tal modo è possibile riutilizzare i cartoni una volta tolte le graffe. La graffa deve essere afferrata completamente prima che possa essere estratta per l'effetto leva.



KLAPPFIX SUPPORTO PER ALETTE

Per tenere l'aletta inferiore del cartone. Con KLAPPFIX è possibile chiudere il fondo anche con una graffatrice per coperchi. Se non si dispone della contropinta, KLAPPFIX mantiene l'aletta in alto durante la graffatura.

STORIA DELL'AZIENDA



FONDAZIONE
1920

SEDE
Norimberga



1949

Heinrich Mezger **presenta la sua prima domanda di brevetto**. Fu chiamato „Procedimento e dispositivo per chiudere scatole pieghevoli piene tramite graffatura“

1964

Registrazione del marchio „Heftklammern MG[®]“ (Graffe MG = MEZGER GEBOGEN, cioè MEZGER PIEGATE)

1975

La società appena fondata **HEINRICH MEZGER Export- und Vertriebs GmbH** inizia la sua attività commerciale

2006

Vendita della società al gruppo americano Illinois Tool Works (ITW)

2014

Acquisizione del settore ITW Packaging da parte del Carlyle Group / **assegnazione al SIGNODE Industrial Group**

2020

MEZGER Heftsysteme GmbH compie 100 anni

1920

Fondazione della società da parte di Heinrich Mezger a Norimberga

1959

Trasloco all'edificio attuale nella **Saganer Straße di Norimberga**

1973

Prima domanda di brevetto „Dispositivo di alimentazione per un dispositivo di graffatura“ come **data di nascita della tecnologia con testa di graffatura mediante nastro a traino**

1998

Nuovo brevetto: Testa di graffatura con nastro di traino rullo di rinvio

2007

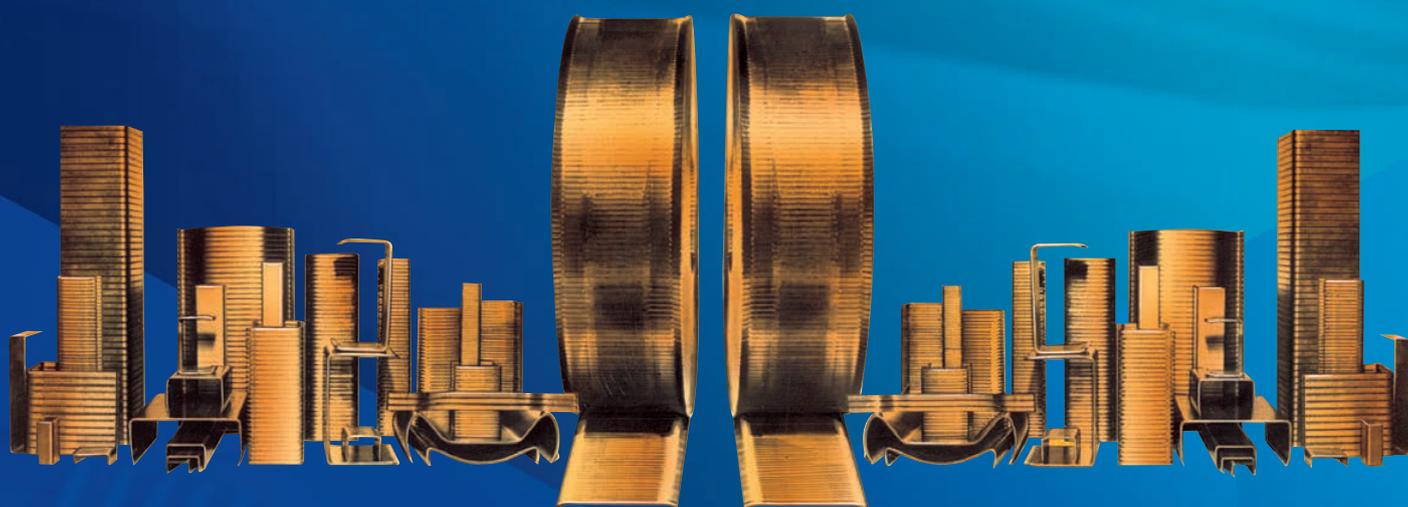
Rappresentanza di Josef Kihlberg in Germania

2018

Acquisizione di **Signode Industrial Group** da parte di **Crown Holdings, Inc.**



www.mezger.eu



06/2021