

Wähle Sprache DE / Choose language EN / Choisissez la langue FR

Configuration de la machine à agraffer

Entreprise:		Téléphone:	
Rue:		E-mail:	
Zip Ville:		Département:	
Payse:		Projet:	
Personne de contact:			

**Veillez remplir le questionnaire selon vos informations.
 Tous les champs ne doivent pas être remplis.**

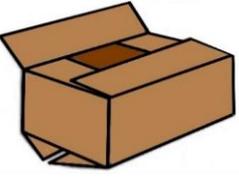
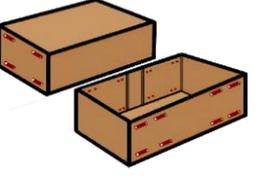
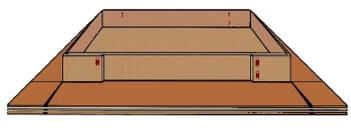
A) Catégorie

<input type="checkbox"/> Agrafage Matériel 1  Matériel 2 	<input type="checkbox"/> Clouage Matériel 1  Matériel 2 
--	---

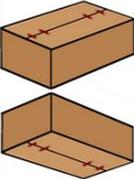
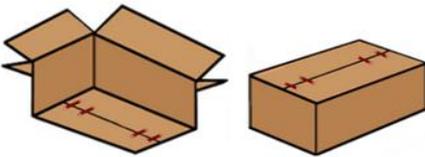
B) Material

Matériel 1:	<input type="checkbox"/> carton	<input type="checkbox"/> plastique	<input type="checkbox"/> bois	<input type="checkbox"/> autre:	
Matériel 2:	<input type="checkbox"/> carton	<input type="checkbox"/> plastique	<input type="checkbox"/> bois	<input type="checkbox"/> autre:	
<input type="checkbox"/> Carton compact		Veuillez envoyer des photos et des échantillons !			
<input type="checkbox"/> Carton ondulé simple					
<input type="checkbox"/> Carton ondulé double					
<input type="checkbox"/> Carton ondulé triple					
Épaisseur du matériel :	Matériel 1 (mm):		Matériel 2 (mm):		
<input type="checkbox"/> Position des agrafes	Croquis avec indication de la ou des positions des supports ; pour chaque format, un croquis sous le point P).				

C) Version

<input type="checkbox"/> Boîtes pliantes 	<input type="checkbox"/> cartons de télescopes 	<input type="checkbox"/> Plateaux en carton 
<input type="checkbox"/> Autres boîtes en carton (veuillez définir exactement sous P) ou/et insérer des photos)	<input type="checkbox"/> Autres articles (veuillez définir exactement sous P) ou/et insérer des photos)	

G) Déroulement de travail

Procédé			Commentaire
<input type="checkbox"/> Déplier le carton	<input type="checkbox"/> manuel	<input type="checkbox"/> automatique	
<input type="checkbox"/> Plier le fond du carton	<input type="checkbox"/> manuel	<input type="checkbox"/> automatique	
<input type="checkbox"/> Remplissage du carton	<input type="checkbox"/> manuel	<input type="checkbox"/> automatique	
<input type="checkbox"/> Plier le couvercle du carton	<input type="checkbox"/> manuel	<input type="checkbox"/> automatique	
<input type="checkbox"/> simultaneous bottom and lid closure of the filled folding box 	<input type="checkbox"/> Fermer d'abord le fond de la boîte pliante vide, puis remplir la boîte pliante, puis fermer le couvercle de la boîte pliante remplie 		<input type="checkbox"/> Définir une autre séquence sous P)

H) Matériau/taille des agrafes

Matériau:	<input type="checkbox"/> Acier, cuivré	<input type="checkbox"/> Acier, galvanisé	<input type="checkbox"/> Acier inoxydable	<input type="checkbox"/> autre:	
Doslargeur:	<input type="checkbox"/> 9 mm Pour agraffer et clouer 	<input type="checkbox"/> 13 mm Pour agraffer et clouer	<input type="checkbox"/> 20 mm Pour agraffer et clouer	<input type="checkbox"/> 36 mm Pour agraffer	<input type="checkbox"/> autre.:

I) Nombre d'agrafes

pcs. par	<input type="checkbox"/> Fond	<input type="checkbox"/> Couvercle	<input type="checkbox"/> Rabat	<input type="checkbox"/> Côté	<input type="checkbox"/> autre.:	
----------	-------------------------------	------------------------------------	--------------------------------	-------------------------------	----------------------------------	--

J) Capacité de travail/nombre de cycles

Quantité :	<input type="checkbox"/> pcs. par	<input type="checkbox"/> minute	<input type="checkbox"/> heure	<input type="checkbox"/> autre.:	
------------	-----------------------------------	---------------------------------	--------------------------------	----------------------------------	--

K) Conception

<input type="checkbox"/> mobile	<input type="checkbox"/> fixe
<input type="checkbox"/> autonome	<input type="checkbox"/> intégrer dans une ligne existante (veuillez préciser)

L) Degré d'automatisation

<input type="checkbox"/> version mécanique (manuel)
<input type="checkbox"/> Semi-automatique (insertion/retrait manuel) (version pneumatique ou électro-pneumatique)
<input type="checkbox"/> Fonctionnement entièrement automatique (version électro-pneumatique)

M) Adaptation à d'autres tailles

Les tailles d'agrafes viennent:	<input type="checkbox"/> chaotiquement	<input type="checkbox"/> en série	<input type="checkbox"/> pièces
(différentes tailles l'une après l'autre (même taille l'une après l'autre))			
La machine à agraffer doit être adaptée aux différentes tailles :			
<input type="checkbox"/> manuel	<input type="checkbox"/> x par	<input type="checkbox"/> poste	<input type="checkbox"/> jour
<input type="checkbox"/> automatique		<input type="checkbox"/> autre.:	

